



REKMA-Trading spol. s r.o.
Mendlova 3298/11, 690 03 Břeclav
Česká Republika

Tel./fax: +420 / 519 323 981
email: rekma@rekma.net
www.rekma.net

APLIKAČNÍ INSTRUKCE CRAFCO

PolyPatch-Type 1,2 a 3 PolyPatch Fine Mix-Type 1,2 a 3

PART NO. 34281 (Type 1), 34282 (Type 2), 34283 (Type 3)
Fine Mix 34284 (Type 1), 34285 (Type 2), 34286 (Type 3)

LEDEN 2008

ČTĚTE PŘED POUŽITÍM PRODUKTU

VŠEOBECNĚ: Tyto instrukce jsou pro Crafcó PolyPatch Type 1, 2 a 3 a PolyPatch Fine Mix Type 1, 2 a 3. Produkty PolyPatch jsou za horka aplikované, samo-přilnavé zálivkové materiály používané na údržbu a opravu asfaltových i betonových povrchů. Tyto produkty jsou speciálně vytvořeny pro opravy narušených povrchů, které jsou větší než ty typicky ošetřované metodou tmelení spár a trhlin, ale malé pro vysprávkové procedury vyžadující odstranění a výměnu materiálu. Při použití produktu PolyPatch jej vyndejte z krabice, ohřejte na aplikační teplotu v adekvátním vařiči, aplikujte na připravený povrch vozovky a nechte vychladnout. PolyPatch má vynikající přilnavost, pružnost, odolnost vůči zátěži a vytváří trvalou opravu vozovky. Jsou dodávány dva druhy produktů PolyPatch. PolyPatch Fine Mix má jemnější kamenivo než PolyPatch, pro zlepšení rozstřápaných hran při tenkých vrstvách. Oba produkty jsou k dostání ve třech teplotních typech (tuhostech) pro různé použití v chladném, mírném nebo horkém klimatu, specifikováno v technickém listu.

ROZTOPENÍ, OHŘÍVÁNÍ A MÍCHÁNÍ: PolyPatch je dodáván v kartónových krabicích které obsahují 11.36 litru přesně odměřené dávky polymery modifikované zálivky a kameniva. Při použití je obsah každé krabice umístěn do a ohříván, vhodným vařičem s účinným míchadlem (Crafco Patcher I, Crafcó Patcher II, nebo jiný schválený vařič). **Když se použije nevhodný vařič můžou nastat aplikační těžkosti, poškození pumpy nebo extrémní opotřebení vařiče.** V průběhu roztápění a ohřívání, by měl být transferový olej zahřátý na teplotu 232°C - 274°C). PolyPatch by měl být poté přidán do vařiče. Když je materiál roztopen dostatečně nato aby se míchadlo mohlo točit, míchání by mělo začít. PolyPatch je poté ohříván na aplikační teplotu v rozmezí od 190°C - 210°C před aplikací na povrch vozovky. Je doporučeno použít i jiné zařízení na měření teploty materiálu (jako např. infračervená pistole, ruční teploměr, atd.) před samotnou aplikací. Pro maximální produktivitu by se měla práce zahájit s vařičem skoro plným materiálu PolyPatch zahřátým na aplikační teplotu. Při aplikační teplotě vypadá PolyPatch jako hustá zrnitá kaše. V případě snížení množství materiálu ve vařiči v průběhu aplikace, může být přidána další kostka. **Upozornění:** nemíchat když je doplňován PolyPatch do vařiče. Pokud teplota materiálu ve vařiči klesne pod 190°C při doplňování, práce by se měla zastavit do doby než se materiál opět zahřeje na aplikační teplotu. V průběhu aplikace by měl být materiál konstantně míchán, kromě situace kdy se doplňuje materiál.

TEPLOTA VOZOVKY: PolyPatch aplikujte jenom na vozovku která přesahuje teplotu 4°C. Nižší teplota může snížit přilnavost z důvodu možné přítomnosti vlhkosti nebo námrazy. Když je teplota vozovky nižší než 4°C, můžete ji nahřát lancetou (CRAFCO Part. No. 45650) která nevrhá na vozovku přímí plamen. Při noční aplikaci se ujistěte jestli se na povrchu vozovky netvoří rosa. Aplikovaný produkt by měl být zkontrolován kvalifikovanou osobou která zaručí, že přilnavost produktu je adekvátní.

ŘÍZENÍ DOPRAVY: Umístěte vhodné dočasné dopravní značení pro zabezpečení staveniště po dobu probíhajících oprav.

DOPORUČENÉ APLIKAČNÍ POSTUPY:

1. Aplikujte PolyPatch jenom na čistý, suchý a zdravý povrch. **Vyvarujte se vysoce poškozeným místům které potřebují rekonstrukci.** Všechna místa musí být očištěna od prachu a sutě. Všechny opravované místa by také měly být vyfoukány čistým a suchým stlačeným vzduchem při minimálním tlaku 620 kpa. Pokud stlačený vzduch neodstraní všechny sutiny a vrstvu prachu, dodatečné čistící procedury jako ocelové kartáče, pískování nebo frézování jsou doporučeny. Pracovní místa musejí být přinejmenším tak čisté nebo i čistější jako je tomu u zálievek. **(Pokud by nepřilnula zálivka, pak PolyPatch už vůbec ne).** CB vozovky by se měly při čištění zdrsnit aby se docílila co nejlepší přilnavost.
2. Předehřátí by mělo být použito při vlhkém a mrazivém klimatu u všech aplikací. Tato technika je také doporučena pro všechny aplikace prováděné v místech kde okolní teplota je nižší než 4°C nebo když se objevuje vlhkost. Horkovzdušná lanceta je doporučena při vysokém BTU pro rychlé ohřátí a místo může být vyčištěno stlačeným vzduchem v rovnáném čase čím se sníží počet operací. Asfalto-betonový povrch by měl být zahříván až do bodu kdy nastane jemné tání. Tento tavicí efekt vytáhne z asfaltu část pojiva na povrch a tím zvýší přilnavost spojení mezi materiálem PolyPatch a povrchem vozovky. Nicméně, opatrnost je nutná abychom předešli přehřátí/oxidaci asfaltu který se táním dostal na povrch, protože to by mohlo mít škodlivý vliv na přilnavost. Ohřívání vozovky odstraní vlhkost a zabezpečí suchý povrch. Zvýšení teploty vozovky také zpomalí proces chladnutí a umožní materiálu PolyPatch aby roztavený déle reagoval s pojivem co zajistí pozitivní styk s vozovkou. PolyPatch by měl být aplikován do deseti minut od předehřátí pracovní plochy. Cemento-betonový povrch by měl být ohříván pomalu a obezřetně aby se předešlo poškození směsi.
3. Zahřátý PolyPatch je poté aplikován na vozovku. PolyPatch může být naléván na připravenou plochu přímo z kotle, nebo naléván z kotle do vhodného kbelíku jako je Crafcó TechCrete Bucket (Part. No. 32263) a poté aplikován, anebo jej můžeme nalít do Crafcó Material Handler (Part. No. 56375) a aplikovat z něj. Když překrýváme poškozené místo, PolyPatch musí být aplikován tak aby přesahoval toto místo nejméně o 15cm až na zdravý povrch. Pokud použijeme PolyPatch na široké trhliny, můžeme použít Crafcó Shoebox aplikátory (Part. Nos. 32350, 32353, 32255, 32250, 32252 nebo 32253). Vždy aplikujte materiál co nejbližší k teplotě 204°C pokud je to možné.

4. PolyPatch musí být aplikován na tloušťku přesahující 1cm. Toto umožní delší zadržení tepla a řádné přilnutí k pojivu. Ihned po aplikaci na vozovku musí být PolyPatch zarovnán s povrchem za použití kovové stěrky Crafcó Ironing Wand (Part. No. 32243), nebo Crafcó Shoebox. PolyPatch by neměl být upravován v průběhu chlazení a segregace protože by to mohlo ovlivnit přilnavost. Vyvarujte se tlaku na nářadí při zarovnávání materiálu. Jemné nadzvednutí nářadí omezuje tvoření vrubků a přepracování materiálu. Pokud je to možné udržte zarovnávací nářadí plně horkého materiálu, to napomůže k zachování správné teploty materiálu a snížení jeho přepracování.
5. **Možnosti** – Vyfrézování +/- 7,5cm širokého a minimálně 1cm hlubokého rezervoáru po krajích pracovní plochy, zaručí správnou tloušťku materiálu PolyPatch podél okraje, vytvoří čistou a zdravou linii pojiva, pomůže udržet rovné okraje pracovní plochy a výsledkem je ukončená aplikace rovnající se zdravé vozovce (kontaktujte Crafcó pro více informací).
6. Všechny okraje by se měly po aplikaci nahřát a roztavit. Toto se provádí s lancetou nebo hořákem když je PolyPatch ještě stále horký, což snižuje množství potřebného tepla na ohřátí. Ohřívání zabezpečí, že oprava je dostatečně přilnutá a podél hran uzavřená a tím zamezí vlhkosti na povrchu aby se dostala pod PolyPatch. Nepřehřívat!
7. Aplikujte Crafcó Detack pro rychlé otevření dopravy. Před vpuštěním dopravy se ujistěte, že PolyPatch vychladl dostatečně na to aby unesl zátěž.

KONFIGURACE APLIKACE PRO POLYPATCH:

PolyPatch je převážně používán na opravu nedostatků vozovek které jsou větší než ty typicky ošetřované metodou tmelení spár a trhlin, ale malé pro vysprávkové procedury vyžadující odstranění a výměnu materiálu. Doporučená použití jsou přiložená (ale nejsou omezující): **1.** trhliny nebo spáry širší než 5cm; **2.** malé výmoly do hloubky 10cm a průměru 25cm; **3.** prohloubeniny do 5cm hluboké a 60cm široké; **4.** „Skin patching“ síťových rozpadů a jiných poškozených míst (vyvarujte se poškozeným místům potřebujícím rekonstrukci); **5.** zarovnávání zapuštěných příčných tepelných trhlin, **6.** srovnávání propadlých oprav po výkopových pracích. Příručku doporučeného použití pro výběr produktu naleznete v technickém listu. **PolyPatch by neměl být použit pro opravu povrchu „skin patch“ v blízkosti křižovatek.**

Při aplikaci, modifikované asfaltové pojivo je samo-přilnavé vytvářející silné spojení s vozovkou. Smrštění cca 5% nastane při ochlazení materiálu PolyPatch na okolní teplotu. Zastnutí není zapotřebí. Po aplikaci je nutný dostatečný čas na vychladnutí produktu před vpuštěním vozidel nebo chodců. Čas chlazení je závislý na velikosti aplikace a okolní teplotě. Materiálu o tloušťce 25mm umožněte chladnout cca 30 až 60 min. Při instalaci přesahující tloušťku 62mm, by měl být PolyPatch aplikován po vrstvách nepřesahujících 62mm tloušťky s tím, že před aplikací další vrstvy se předcházející nechá vychladnout aspoň na 93°C. Poslední vrstva na povrchu vozovky by měla mít tloušťku 12 až 25mm. Tento proces vrstvení redukuje smršťování materiálu v průběhu chlazení. Textilní páska může být použita na okrajích pracovního místa pro vytvoření úhledných a dobře formovaných hran. Páska by se měla odstranit okamžitě po aplikaci před vychladnutím materiálu.

KONFIGURACE APLIKACE PRO POLYPATCH FINE

MIX: PolyPatch Fine Mix je převážně používán na opravu nedostatků vozovek které jsou větší než ty typicky ošetřované metodou tmelení spár a trhlin, ale malé pro vysprávkové

procedury vyžadující odstranění a výměnu materiálu. PolyPatch Fine Mix obsahuje menší kamenivo výsledkem čehož je jemnější textura a zlepšení charakteristiky rozštěpených hran. Doporučená použití jsou přiložená (ale nejsou omezující): **1.** trhliny nebo spáry široké od 2,5 do 5cm; **2.** malé výmoly do hloubky 5cm a průměru 25cm; **3.** prohloubeniny do 2,5cm hluboké a 45cm široké; **4.** „Skin patching“ síťových rozpadů a jiných poškozených míst; **5.** zarovnávání zapuštěných příčných tepelných trhlin, **6.** srovnávání propadlých oprav po výkopových pracích. PolyPatch Fine Mix by neměl být používán na vyplnění dlouho zatěžených podélných kolejí vyjetých na vozovce. **PolyPatch by neměl být použit pro opravu povrchu „skin patch“ v blízkosti křižovatek**

ŽIVOTNOST MATERIÁLU V PRŮBĚHU APLIKACE: při aplikační teplotě je cca 12 až 15 hodin. Životnost materiálu může být prodloužena přidáním produktu pokud se množství v aplikátoru sníží. Materiál může být opět zahřát na aplikační teplotu jen jednou po prvním zahřátí. Jaké koly další zahřívání může způsobit změnu vlastností materiálu. Když je životnost aplikace překročena, Crafcó PolyPatch začne být tužší, vláknitý a možná zgelovatí. Když toto nastane, okamžitě odstraňte materiál z aplikátoru a zneškodněte jej.

PREVENCE: Produkty PolyPatch změknou, začnou lepit a zanechávat stopy když budou vystaveny palivům nebo olejům. Z tohoto důvodu by neměly být použity v místech kde jsou tyto látky.

SKLADOVÁNÍ: Palety s balením produktu jsou chráněny vodě-odolným obalem. V průběhu skladování musí zůstat ochranný obal na paletě aby udržoval krabice v suchu. Pokud budou krabice vystaveny vlhkosti, mohou ztratit pevnost a rozmáčknot se, což by vedlo k naklonění celé palety. Pokud je obal palet poškozen při manipulaci, měl by být opraven. Palety by měly být skladovány na rovném a suchém povrchu s dobrým odvodněním. Palety by neměly být skladovány na sobě, protože by se mohly rozmáčknot spodní vrstvy. Vlastnosti materiálu PolyPatch nejsou ovlivněny poškozeným balením.

BEZEČTNOSTNÍ OPATŘENÍ: Jelikož použití těchto produktů je při vysoké teplotě, je nutné aby provozní činnost probíhala bezpečně. Všichni pracovníci si musí uvědomit možné nebezpečství při použití za horka aplikovaného materiálu. Je povinnost personálu přečíst a porozumět bezpečnostním informacím, zásadám BOZP před použitím. Bezpečnostní informace jsou součástí každé zásilky.

NEBEZPEČENSTVÍ ÚRAZU HORKÝM MATERIÁLEM: Kontakt horkého materiálu s kůží může způsobit vážné popáleniny. Nadýchání výparů může způsobit podráždění dýchacího ústrojí, nevolnost, nebo bolesti hlavy. Měly být přijata vhodná opatření na zabránění kontaktu s horkým materiálem a proti nadýchání se výparů pro všechny v bezprostřední blízkosti staveniště. Bezpečnostní opatření by měla zahrnovat: **1.** Ochranný oděv na zabránění kontaktu s horkým materiálem; **2.** Věnovat pozornost při plnění kotle na zabránění šplhání; **3.** Opatrně manipulovat se zařízením a nářadím užívaným k aplikaci produktu; **4.** Zabránit dopravě a chodcům dostat se do pracovního prostoru, minimálně do času kdy je zálivka ještě v tekutém stavu; **5.** Zamezit nadměrným výparům materiálu; **6.** Vhodné použití konfigurace s minimálním přebytkem materiálu; **7.** Vhodně vyčistit přebytečný nebo přetečený materiál.

DODATEČNÉ INFORMACE: Pro dodatečné informace kontaktujte Vašeho distributora nebo Crafcó, Inc. Tyto informace zahrnují: **1.** Technický list; **2.** Bezpečnostní list; **3.** Bezpečnostní manuál.